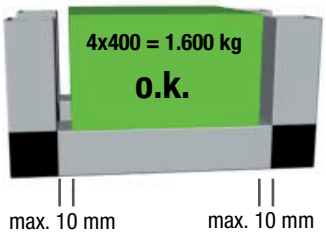
Indicação técnica sobre o conector de encaixe

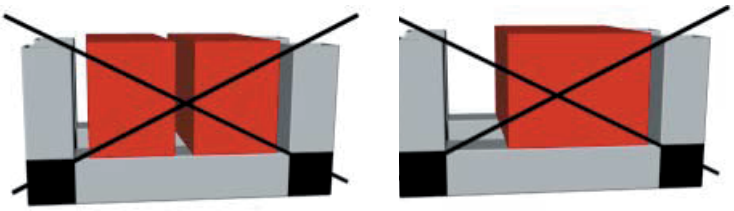
Conector de encaixe em plástico de alta qualidade com parte interna em aço para conectar em tubos quadrados
Em combinação com os perfis de alumínio especialmente desenvolvidos para os conectores de encaixe, há possibilidades de construção praticamente ilimitadas. O sistema pode ser combinado com diversos materiais diferentes, como por ex., desde placas fixação revestidas até placas de vidro e de plástico. A montagem é efetuada sem parafusos. Os conectores de encaixe são conectados de maneira simples nos respectivos tubos quadrados. Por isto, eles permanecem desmontáveis e podem ser reutilizados. Caso seja necessário evitar a desmontagem, os conectores de encaixe devem ser protegidos adicionalmente ao serem colados ou presos por rebites.

Capacidade de suporte de carga dos conectores de encaixe
Os conectores roscados para tubos redondos 25x25x1,5 e 30x30x2 dispõem de uma capacidade de resistência à pressão de, no máx. 400 kg por pino conector horizontal com os seguintes pré-requisitos:



-A distância entre a parede externa do tubo disposto na vertical e a borda externa da carga não pode ultrapassar o limite máx. de 10 mm.

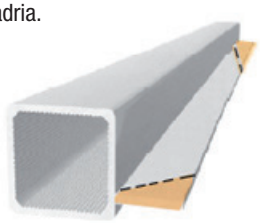
-A parte inferior da carga deve ser suficientemente rígida para que a aplicação da força seja efetuada exclusivamente nos cantos da carga (ver figura).



-A carga seja apenas estática, isto é, sem exigências de carga dinâmica devido ao suporte de cargas móveis.

Indicação:
Favor observar que a utilização de artigos como corrediças de ajuste, tampões roscados e pés articulados em conjunto com conectores roscados pode reduzir estes valores para a unidade inteira.

Corte em meia esquadria
Cortes em meia esquadria são necessários quando tubos quadrados com nervuras juntarem-se um com o outro em um conector de encaixe. Sob demanda nossos tubos quadrados também podem ser fornecidos com nervura e também cortes em meia esquadria.



Com um corte em meia-esquadria, é efetuado um corte de 90° no quadrado e um de 45° na nervura.

O tratamento de superfícies é efetuado antes do corte, isto é, as arestas de corte têm acabamento natural.